



**FEDERAZIONE ITALIANA GOLF**

**PROGETTO “IMPEGNATI NEL VERDE”**

# **ATTESTATO DI MERITO**

## ***Golf della Montecchia***

**Per l'impegno mostrato nel rispettare e nel promuovere un programma di manutenzione ecocompatibile e sostenibile nei confronti dell'ambiente attraverso:**

- 1. L'adozione di una politica ambientale;**
- 2. La corretta gestione del tappeto erboso;**
- 3. L'incremento delle aree a bassa manutenzione;**
- 4. La creazione di micro-habitat.**

**5 maggio 2007**

**Franco Chimenti**  
*Presidente*  
*Federazione Italiana Golf*

**Alberto Fanfani**  
*Presidente*  
*Comitato Tecnico Scientifico*

“Impegnati nel verde” è un’iniziativa internazionale a favore dell’ambiente fondata dall’European Golf Association in collaborazione con il Royal and Ancient Golf Club of St Andrews ed il PGA European Tour. L’iniziativa è patrocinata dalla Golf Environment Europe (GEE).